**铜陵有色建安钢构有限责任公司彩钢瓦成型机**

**招标文件**

**招标编号：TGJA－JX－2023036-2**

**招标内容：彩钢瓦成型机**

**招标人：铜陵有色建安钢构有限责任公司**

**联系人：章浩（18705628595）俞家胜（13856266617）**

**投标截止时间： 2023年 9月21日 9：00**

**【声明】**

1、公开招标（竞价）是铜冠建安公司为规范自主采购管理，推进阳光工程而采取的公开竞争性采购方式，公司工程部根据阳光工程相关规定通过招标平台进行公开招标（竞价）。

2、公开招标（竞价）在铜冠建安公司纪委监督下进行。

**一、招标日程安排**

1、招标公告发布日期：2023年9月15日

2、投标截止时间：2023年9月21日9:00

3、投标文件递交地点：铜陵有色金属集团铜冠建筑安装股份有限公司经营部（翠湖三路老家酒业斜对面）

4、投标文件收件人：黄赟（18656211500）

5、开标时间：2023年9月21日9:00

6、发中标通知书时间：另行通知

7、签订合同时间：另行通知

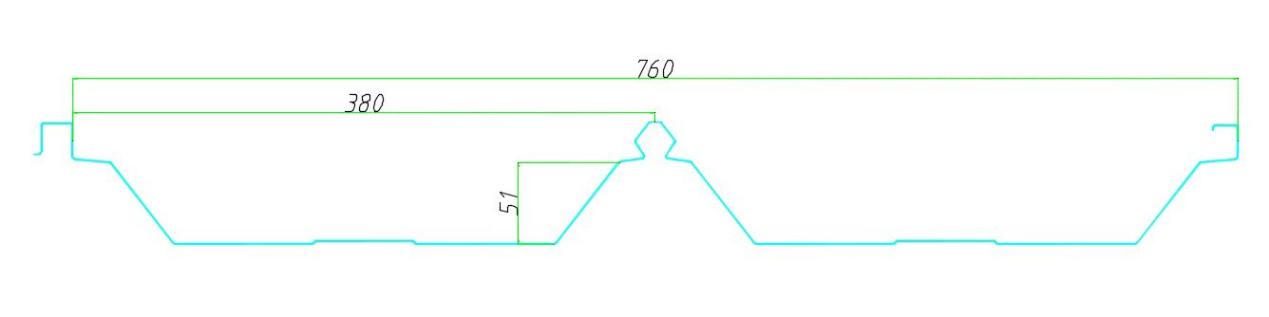
**二、招标内容**

本次招标彩钢瓦成型机技术参数及要求：

**760型角驰冷弯成型彩钢瓦机详细参数**:

|  |  |
| --- | --- |
| 原材料材质 | 彩涂板 |
| 原材料厚度 | 0.3-0.8mm |
| 原材料宽度 | 1000mm±2mm |
| 成型辊轮 | 45#钢精加工，表面镀硬铬后抛光处理 |
| 成型辊轴 | 轴径72mm,45#钢精加工调质处理（实心轴） |
| 大架尺寸 | 350H |
| 传动链条 | 1寸 |
| 成型排数 | 22排辊压成型 |
| 生产效率 | 18-23米/分钟 |
| 驱动方式 | 液压马达7.5kw |
| 电控系统 | 分体式触摸屏操作面板，全自动数控操作，可批次设置成品长度、数量等 |
| 刀片材质 | Cr12热处理，加厚型 高耐磨刀板 |
| 俩侧墙板 | 16mm |
| 外观尺寸（约） | 10000\*1700\*1450 |
| 设备重量（约） | 5.5T |
| 工作电压 | 380V 50hz |
| 设备颜色 | 红蓝搭配 |

**版型尺寸图**

****

**三、投标人资格要求**

1、在中华人民共和国境内依法经国家工商、税务机关登记注册。

2、投标人须为一般纳税人或小规模纳税人。

3、投标人提供的相关资质证件均须在年审有效期内。

4、投标人营业执照所列示的经营范围必须涵盖本次招标内容。

5、有生产经营和安全许可要求的，必须有相应有效的许可证。

6、投标人近三年无重大失信和违法、违纪行为等不良记录。

**四、招标公告发布的媒介及招标公告的获取**

本次招标公告（包括后期如有对招标文件所作的澄清、修改等。）将在铜冠建筑安装股份有限公司网（http://www.tltgja.com.cn/）在线招标--机械运输招标上发布。招标公告请投标人自行下载。

所有招标信息均以以上网站发布为准，其它任何形式的内容不作为招标投标以及开标评标的依据。

**五、投标报名**

1、各投标人需在报名截止时间之前至铜陵有色金属集团铜冠建筑安  
装股份有限公司报名。因投标人未在指定要求时间报名或未通过资格审  
查的视为无效投标。  
 2、报名时投标人需提供报名资料：营业执照副本复印件、法定代表  
人身份证复印件（经办人不是法定代表人的要提供法定代表人授权委托  
书、代理人身份证复印件）并加盖公章（原章）等资料。  
 3、报名自招标公告发布之日起至2023年9月20日17:30止  
 4、报名地点：铜陵有色金属集团铜冠建筑安装股份有限公司工程部（铜陵市翠湖三路老家酒业斜对面）  
 5、联系人：章浩（18705628595）

**六、 投标文件的递交**

1、投标文件递交的截止时间：2023年9月21日9:00

2、投标文件递交地点：铜陵有色金属集团铜冠建筑安装股份有限公司经营部（翠湖三路老家酒业斜对面）

3、投标文件收件人：黄赟（18656211500）

4、逾期送达的或未按规定送达指定地点的投标文件，招标人不予受理。

**七、投标人须知**

（1）投标人如若中标，提供的设备必须符合技术指标要求。

（2）若达不到招标人要求的，中标人无条件将该批货物拉回且不计货款，动用招标人机械的收取相应费用。

（3）**报价为含税（税率）、含运费（至厄瓜多尔瓜亚基尔港）及到港前所有手续及相关办理费用，买方仅负责办理到港后清关提货手续及相关费用。**

（4）各投标单位在投标报价前应仔细审阅招标公告、报价表及报价说明等与此次报价相关的所有资料。报价要谨慎，一旦中标，视为理解并考虑了我公司一切要求的报价，不得以任何理由变更。

（5）投标人法定代表人应在报价单相应位置签字及加盖公章，如经办人不是法人代表，须提供本人身份证复印件、法人身份证复印件及有法人代表签字的《法人代表授权书》并加盖公章作为投标资料的一部分。以上事项不符合要求的视为无效投标。

（6）投标文件密封袋封口处应密封完整，加盖投标单位公章，并且注明招标编号及设备名称。因投标人制作、密封、寄送报价文件不符合要求的视为无效投标。

（7）投标人首次投标时需提供加盖公章的营业执照副本的复印件及其它资质资料。

**（8）货款支付方式：合同签订后支付合同总额30%预付款，设备生产完成，现场初步验收无异议后支付合同总额60%货款，余10%货款为质保金，质保期到期后一次性付清，质保期自设备到国外港提货之日起算。**

**八、评标及中标履约要求**

1、评标由审计监察室随机临时确定评委并组建的评标委员会负责。

2、评标原则：评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。

3、评标：本次评标以价格为评标依据，采取“合理低价法”评标。即以经评委会审核，剔除偏离市场行情较大的恶意报价后的报价进行排序，其中价格最低的报价单位为预中标单位。

4、中标候选人推荐：评标委员会依据评标结果推荐一名中标候选人。

5、中标通知：招标人以书面形式向中标人发出中标通知书。

6、招标人和中标人应当自中标通知书发出之日起三十日内，按照招标文件和中标人的投标文件订立书面合同，招标人和中标人不得再行订立背离本次招标实质性内容的其他协议。

**九、纪律和监督**

1、对招标人的纪律要求：招标人不得泄漏招标投标活动中应当保密的情况和资料，不得与投标人串通损害公司利益或者他人合法权益。

2、对投标人的纪律要求：投标人不得相互串通投标或者与招标人串通投标，不得向招标人或者评标委员会成员行贿谋取中标，不得以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假骗取中标；投标人不得以任何方式干扰、影响评标工作。投标人有上述行为的，一经确认将取消其今后参加我公司招标的资格，列入供应商黑名单。

**报价单（TGJA-JX-2023036-2）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 参数 | 单位 | 数量 | 单价＊ | 总价＊ | 税率＊ | | 备注 |
| **1** | 彩钢瓦成型机 | 详见招标内容 | **台** | 1 |  |  |  | |  |
| **2** | **合计** | | **台** | **1** |  |  |  | |  |
| **3** | **偏离说明** | |  | | | | | | |
| 说明：1、此报价表中带 ＊ 号为必填项；  2、税率栏填写时要具体明确税率且为增值税专用发票；  3、报价均为含税（税率必须注明）、含运费；  4、**报价提供设备详细参数及功能介绍**；  5、如有疑问，请与章浩（18705628595）俞家胜（13856266617）联系。 | | | | | | | | | |
| 投标人单位（公章） | | | | 法定代表人或授权代理人 | | | |  | |
| 联系电话： | | | | 邮箱： | |